

SCANPAL EDA61K

Unternehmenstauglicher Mobilcomputer

Der unternehmenstaugliche Honeywell-Mobilcomputer ScanPal™ EDA61K richtet sich an kleine und mittlere Unternehmen und wurde speziell für die Workflows in kleineren Warenlagern, Distributionszentren und im Einzelhandelsbereich entwickelt.

Mit dem ScanPal EDA61K, einem robusten Mobilcomputer mit Tastatur, lassen sich die Workflows in Innen- und Außenlagern, Distributionszentren und Filiallagern automatisieren und damit gegen Anwenderfehler absichern. Dank dem leistungsstarken Akku, der bis zu drei Schichten lang Energie liefert, und dem leichten und ergonomisch ausbalancierten Design, das Ermüdung vorbeugt, sorgt der EDA61K auch in hektischen Zeiten für schnelle, reibungslose Materialflüsse.

Es sind verschiedene Konfigurationen für unterschiedlichste Einsatzzwecke erhältlich, darunter Optionen mit numerischem Tastenfeld mit 34 Tasten und mit alphanumerischem Tastenfeld mit 47 Tasten sowie verschiedene Scan-Module für Lesebereiche von wenigen Zentimetern bis hin zu 15 Metern. In vielen Ländern bietet der EDA61K über 4G-LTE-Mobilfunk-Unterstützung, sodass dort eventuell sogar auf WLAN-Infrastruktur verzichtet werden kann.

Das Gerät erfüllt die Anforderungen des Google-Qualitätssiegels „Android™ Enterprise Recommended“ und beinhaltet einen leistungsstarken Qualcomm®-Prozessor, der bis auf Android 10 Upgrade-fähig ist. In Verbindung mit dem robusten Gehäuse, das mehrfache Stürze aus 1,5 m Höhe auf Beton verträgt, bedeutet das für Sie, dass der EDA61K auf Jahre hinaus zuverlässig und sicher funktioniert, kompatibel bleibt und sich so in jeder Hinsicht maximal rentiert.

Zusätzlich zu den herkömmlichen Tastenfeldern ist der EDA61K auch mit der vorlizenzierten Software StayLinked SmartTE und einem berührungsempfindlichen 4"-Touchscreen erhältlich. Dies ist optimal für neue Mitarbeiter, die an Touchscreens gewöhnt sind, da sie sich schnell in die Bedienung einarbeiten. Ein großer Pluspunkt, den vor allem Unternehmen, die Saisonarbeitskräfte beschäftigen, zu schätzen wissen.



Der ScanPal EDA61K ermöglicht eine zuverlässige Bestandsverwaltung auch bei saisonal bedingten starken Veränderungen, unvorhergesehener hoher Nachfrage und hoher Mitarbeiterfluktuation, sodass auch kleine und mittlere Unternehmen sich im weltweiten E-Commerce behaupten können.

MERKMALE UND VORTEILE



Starke Leistung und blitzschneller Zugriff auf geschäftswichtige Informationen mit dem 1,8-GHz-Octa-Core-Chipset von Qualcomm, reichlich Arbeitsspeicher und zuverlässigem WLAN.



Schnelle und präzise Datenerfassung in einem Bereich von wenigen Zentimetern bis zu 15 Metern mit den Honeywell-Scan-Imagern N6703 (besonders schmal) und EX20 (für große Entfernungen) sowie mit einer 13-MP-Autofokuskamera.



Mehr als zwei vollständige Schichten lang durchgehender Betrieb dank dem bei laufendem Betrieb austauschbaren Honeywell-Lithium-Ionen-Smart-Akku mit 7.000 mAh, der mit einer Ladung 25 Stunden lang zuverlässig arbeitet.



Immer gut verbunden mit schneller WLAN-Dualband-Verbindung (802.11 a/b/g/n/ac), Bluetooth® 4.2 und Mobilfunk-Unterstützung in den meisten Ländern.

CONSULTING DISTRIBUTOR



POHL

POHL Electronic GmbH
Eduard-Maurer-Straße 11a • 16761 Hennigsdorf
Tel. +49 3302 81893-0 • Fax +49 3302 81893-99
www.pohl-electronic.de • info@pohl-electronic.de

Honeywell

SCANPAL EDA61K – Technische Spezifikationen

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Abmessungen: 206 x 78 x 41,9 mm

Gewicht:

N6703-Version: 435 g

EX20-Version: 460 g

Displaygröße: 4 Zoll

Hintergrundbeleuchtung: LED

Touchscreen: Multi-Touch, kapazitiv

Tasten: Lautstärke, Scan links/rechts, Ein/Aus, Reset

E/A: USB C, OTG unterstützt

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Betriebstemperatur: -20 °C bis +50 °C

Lagerungstemperatur: -30 °C bis +70 °C

Luftfeuchtigkeit: 10 % bis 90 % (nicht kondensierend)

Sturzfestigkeit: Verträgt mehrfaches Fallen auf Beton aus 1,5 m Höhe bei Raumtemperatur

Stoßfestigkeit: 1.000 Aufschläge in 1-m-Trommel

Elektrostatische Entladung (ESD):

±8 kV direkt, ±12 kV Luft

Schutzart: IP65

Vibration: Vertikal rms = 1,04 g, quer rms = 0,2 g, längs rms = 0,74 g

SYSTEMARCHITEKTUR

Prozessor: Qualcomm SDM450 1,8-GHz-Octa-Core

Arbeitsspeicher: 3 GB RAM, 32 GB Flash

Betriebssystem: Android 9, Upgrade-fähig auf Android 10

Standardsprachen: Englisch (international)

Speichererweiterung: microSDHC (bis zu 128 GB)

Akku: Lithium-Ionen-Akku, 3,6 V, 7.000 mAh

Knopfbatterien: 22 mF SC

Echtzeituhr: 10 Min. Ausfallsicherung durch SC

Ladedauer: 5,5 Stunden

Akkulaufzeit: 25 Stunden (Testprofil: ein Scan alle 9 Sekunden; Display auf 50 % Helligkeit; Tastatur-Hintergrundbeleuchtung ausgeschaltet und nur WLAN aktiviert)

Scan-Rückmeldung: Rote/grüne Leuchte

Scan-Engine: EX20, N6703SR

Kamera*: 13-MP-Farbkamera mit Autofokus und LED-Blitz

Akkuzustand: Rot/grün/blau

GARANTIE

Ein Jahr Werksgarantie

WIRELESS-VERBINDUNG

WLAN: IEEE 802.11 a/b/g/n/r/ac (Funkübertragungsnorm)

WWAN:

GSM und EDGE: Band 2/Band 3/Band 5/Band 8

WCDMA: Band 1/Band 2/Band 4/Band 5/Band 6/Band 8/Band 9/Band 19

CDMA: BC0/BC1/BC6

FDD-LTE: Band 1/Band 2/Band 3/Band 4/Band 5/Band 7/Band 8/Band 9/Band 12/Band 13/Band 17/Band 19/Band 20/Band 25/Band 26/Band 28/Band 30

TDD-LTE: Band 38/Band 39/Band 40/Band 41

Integriertes GPS

Bluetooth Klasse 4.2

ZUBEHÖR

Ladeschale mit einem Ladeplatz

Handschlaufe

Ersatzakku

Akkuladegerät mit vier Steckplätzen

Scan-Griff

USB-Kommunikationskabel: USB C, OTG unterstützt

USB-Wandnetzteil: 5 V/2 A

* Hinweis: Kamera nur in der Version mit N6703 verfügbar.

Eine vollständige Liste aller Konformitätsanerkennungen und -zertifikate finden Sie unter www.honeywellaidc.com/compliance.

Eine vollständige Liste aller unterstützten Barcode-Symbologien finden Sie unter www.honeywellaidc.com/symbologies.

ScanPal ist eine Marke bzw. eingetragene Marke der Honeywell International Inc.

Android ist eine Marke bzw. eingetragene Marke von Google LLC.

Bluetooth ist eine Marke oder eingetragene Marke der Bluetooth SG, Inc.

Qualcomm ist eine Marke bzw. eingetragene Marke der Qualcomm Incorporated.

Alle anderen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.

CONSULTING DISTRIBUTOR



POHL

POHL Electronic GmbH

Eduard-Maurer-Straße 11a • 16761 Hennigsdorf
Tel. +49 3302 81893-0 • Fax +49 3302 81893-99
www.pohl-electronic.de • info@pohl-electronic.de

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.honeywellaidc.com

Honeywell Safety and Productivity Solutions

Burgunderstrasse 31

D-40549 Düsseldorf

Tel.: 0211 53601-0

www.honeywellaidc.com

Datenblatt zum ScanPal EDA61K | Rev C | 08/20
© 2020 Honeywell International Inc.

**THE
FUTURE
IS
WHAT
WE
MAKE IT**

Honeywell