

# SCANPAL EDA71

## Industrietaugliches Tablet

Mit dem industrietauglichen Honeywell-Tablet ScanPal™ EDA71 können Sie in Echtzeit auf unternehmenswichtige Anwendungen zugreifen und haben verschiedene effiziente Datenerfassungsfunktionen immer zur Hand.

Unternehmen benötigen zur Optimierung ihrer Betriebsabläufe vielseitige industrietaugliche Geräte, die sich flexibel einsetzen lassen. Der robuste 7"-Tablet-Computer ScanPal™ EDA71 eignet sich ideal für Bereiche wie Einzelhandel, Lebensmittelhandel, Direktbelieferung, Außendienst, Transport und Logistik, in denen ein größeres Display gefragt ist. Mit seinem schnellen Qualcomm® Snapdragon™ SDM450 8-Kern-Prozessor, dem kontrastreichen 7-Zoll-Display aus Corning® Gorilla Glass®, der robusten, äußerst zuverlässigen Drahtlosverbindung, zwei Scanneroptionen sowie den neuen Zubehörteilen deckt der ScanPal EDA71 verschiedenste Anwendungsbereiche perfekt ab: vom Directservice in der Warteschlange über Direktbelieferung und Inventarisierung im Verbrauchermarkt bis hin zu Technikern, die im Außen Reparaturinformationen abrufen.

Der ScanPal EDA71 ist mit seinem intuitiven, modernen Touchscreen-Design so bequem und benutzerfreundlich wie ein Verbraucher-Tablet, bietet dabei aber mit einem auf Unternehmen zugeschnittenen Support und Lebenszyklus alle Vorteile eines industrietauglichen Produkts. Er unterstützt Android™ O, P und Q, d. h. die für ein langes Produktleben notwendigen Sicherheitsupdates sind langfristig verfügbar.

Der ScanPal EDA71 ist eine Weiterentwicklung des beliebten EDA70-Tablets und ist mit allen vorhandenen Zubehörteilen kompatibel. Zu den Verbesserungen gehören eine zusätzliche Hochleistungs-Scanoption, die Wahl zwischen 2/4 GB RAM sowie einer 32/64-GB-SSD, eine 13-Megapixel-Farbkamera und ein optionaler 8850-mAh-Hochleistungs-Akku.

Der ScanPal EDA71 überzeugt durch seine bequeme Anwendung und sein geringes Gewicht, ist dabei jedoch sehr robust, sodass er auch gelegentliches Fallenlassen unbeschadet übersteht.



*Das industrietaugliche 7"-Tablet ScanPal EDA71 von Honeywell überzeugt durch Echtzeitverbindungsoptionen, blitzschnelle Datenerfassung, robustes Design und höchste Zuverlässigkeit.*

## FUNKTIONEN UND VORTEILE



Neue Speicher- und Scanooptionen sowie eine neue, leistungsstarke Prozessorplattform machen den ScanPal EDA71 zusammen mit den neuen Zubehörteilen zum idealen Gerät für eine breite Palette von Kundenanforderungen.



Mit der neuen, rotierenden Handschlaufe können Sie das Tablet einhändig halten, um Barcodes ganz einfach zu scannen oder um das Display einem Kunden zuzuwenden.



Die praktische Tragetasche mit Schulterriemen bietet jederzeit vollen Zugriff auf alle Funktionen, selbst wenn sich das Gerät noch in der Tasche befindet.



Der ScanPal EDA71 unterstützt Android O, P und Q, die allesamt einen effektiveren Lebenszyklus bieten.



Umfassende Netzwerkkonnektivität, darunter 802.11 a/b/g/n/ac, 2 x 2 MIMO-WLAN, Unterstützung für 32 verschiedene 2G/3G/4G WWAN-Bänder, Bluetooth® 4.2 und NFC.



Schmales, modernes Design und gleichzeitig extrem robust. Verträgt das Herabfallen auf Beton aus 1,2 m Höhe und 200 Aufschläge (Schleudertest in 0,5-m-Trommel).

CONSULTING DISTRIBUTOR



**POHL**

POHL Electronic GmbH  
Eduard-Maurer-Straße 11a • 16761 Hennigsdorf  
Tel. +49 3302 81893-0 • Fax +49 3302 81893-99  
www.pohl-electronic.de • info@pohl-electronic.de

# SCANPAL EDA71 Technische Daten

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

### Abmessungen (L x B x H):

214 mm x 118 mm x 21 mm

### Gewicht:

550 g mit Standard-Akku

640 g mit Hochleistungs-Akku

## UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

**Betriebstemperatur:** -10 °C bis 50 °C

**Lagerungstemperatur:** -20 °C bis 70 °C

**Luftfeuchtigkeit:** 10 bis 90 % relative

Luftfeuchtigkeit (nicht kondensierend)

**Sturzfestigkeit:** Aus 1,2 m Höhe auf Beton bei Raumtemperatur (10 °C bis 50 °C) gemäß MIL-STD 810G

**Schleudertest:** Verträgt mehr als 200 Aufschläge (Schleudertest in 0,5-m-Trommel) gemäß IEC 60068-2-32

**ESD:** ±12 kV Luft; ±8 kV Direktentladung

**Schutzart:** IP64 (IEC 60529)

## SYSTEMARCHITEKTUR

**Prozessor:** Qualcomm® SDM450-

Achtkernprozessor mit 1,8 GHz

**Betriebssystem:** Android 8 (Oreo), Upgrade auf Android P und Q möglich

**Speicher:** 2/4 GB RAM, 32/64 GB Flash

**Display:** Brillantes, hochauflösendes 7"-Farb-Verbund-Display (1280 x 720) mit Hintergrundbeleuchtung, draußen gut ablesbar

**Touchscreen:** Robuster, kapazitiver Touchscreen, Multi-Touch-fähig, sehr strapazierfähiges und im Sonnenlicht gut ablesbares Verbund-Display. Automatische Erkennung und Konfiguration mithilfe von selbstkapazitivem und gegenseitig kapazitivem Modus, wasserabweisend, kann mit Handschuhen bedient werden

**Tastatur:** Bildschirmtastatur, seitliche Scan-Tasten, Lautstärketaste, Ein/Aus-Taste

**Audio:** Integrierter Lautsprecher, kabelloses Bluetooth-Headset wird unterstützt

### E/A-Anschlüsse:

**eHomebase:** 3 x USB-Host, 1 x USB-Client, Ethernet, zusätzliches Ladegerät

**USB-Fahrzeug-Andockstation:**

1 x USB-Host

**Kamera:** 13-MP-Farbkamera mit Autofokus

**Sensoren:** Umgebungslichtsensor, Näherungssensor, Beschleunigungsmesser

**Speichererweiterung:** Für Anwender zugänglicher microSD-Kartensteckplatz bis zu 32 GB SDHC und bis zu 128 GB SDXC

**Akku:** Lithium-Ionen-Akku, 3,8 V, 4000 mAh und 8850 mAh mit integrierter Akkudiagnosefunktion

**Akkulaufzeit:** Mind. 8 Stunden

**Scannen:** 1D/2D-Imageroptionen: N3601 (Standard) oder N6703 (erweitert)

**Anwendungssoftware:** Honeywell Power Tools und Demos, Honeywell-SDKs für Android

**Garantie:** Ein Jahr Werksgarantie

## WIRELESS-VERBINDUNG

### WWAN:

**GSM und EDGE:** Band2/Band3/Band5/Band8

**WCDMA:** Band1/Band2/Band4/Band5/Band8/Band9/Band19

**CDMA1x&EVDO:** BC0/BC1/BC6

**FDD-LTE:** Band1/Band2/Band3/Band4/Band5/Band7/Band8/Band9/Band12/Band13/Band17/Band19/Band20/Band26/Band28/Band30

**TDD-LTE:** Band38/Band39/Band40/Band41

**WLAN:** IEEE 802.11 a/b/g/n/ac; 2 x 2 MIMO; Wi-Fi-zertifiziert

**Zusätzliche WLAN-Funktionen:** 802.11 d/e/h/i/k/r/u/w (mc mit Android P)

**WLAN-Sicherheit (Android):** OPEN, WEP, WPA/WPA2 (Personal und Enterprise)

**EAP-Unterstützung:** TLS, PEAP, TTLS, PWD, FAST, LEAP

**Bluetooth:** Bluetooth, Version 4.2, Klasse 2

**Bluetooth-Profil:** HFP, PBAP, A2DP, AVRCP, nur OPP

**NFC:** Integrierte NFC-Funktion (Nahfeld-Kommunikation)

**VoIP:** Unterstützt

**VPN:** IPSec V4/L2TP, PPTP

**Unterstützte GPS-Protokolle:**

GNSS-Empfänger für BeiDou, GPS und GLONASS

Eine vollständige Liste aller Konformitätsanerkennungen und -zertifikate finden Sie unter [www.honeywellaidc.com/compliance](http://www.honeywellaidc.com/compliance).

Eine vollständige Liste aller unterstützten Barcode-Symbologien finden Sie unter [www.honeywellaidc.com/symbologies](http://www.honeywellaidc.com/symbologies).

ScanPal ist eine Marke bzw. eingetragene Marke der Honeywell International Inc.

Android ist eine Marke bzw. eingetragene Marke der Google LLC.

Bluetooth ist eine Marke bzw. eingetragene Marke der Bluetooth SG, Inc.

Corning und Gorilla Glass sind Marken bzw. eingetragene Marken der Corning, Inc.

Qualcomm ist eine Marke bzw. eingetragene Marke der Qualcomm Incorporated.

Alle anderen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.



## Weitere Informationen finden Sie unter

[www.honeywellaidc.com](http://www.honeywellaidc.com)

## Honeywell Sensing and Productivity Solutions

Burgunderstrasse 31

D-40549 Düsseldorf

Tel.: 0211 53601-0

[www.honeywell.com](http://www.honeywell.com)



Datenblatt zum ScanPal EDA71 – ROW | Rev A | 06/19  
© 2019 Honeywell International Inc.

THE  
FUTURE  
IS  
WHAT  
WE  
MAKE IT

**Honeywell**