



CS1W-MC421/-MC221

# Motion-Controller-Baugruppen

## Hochpräziser Motion-Controller mit Multitasking-Programmierung in G-Sprache

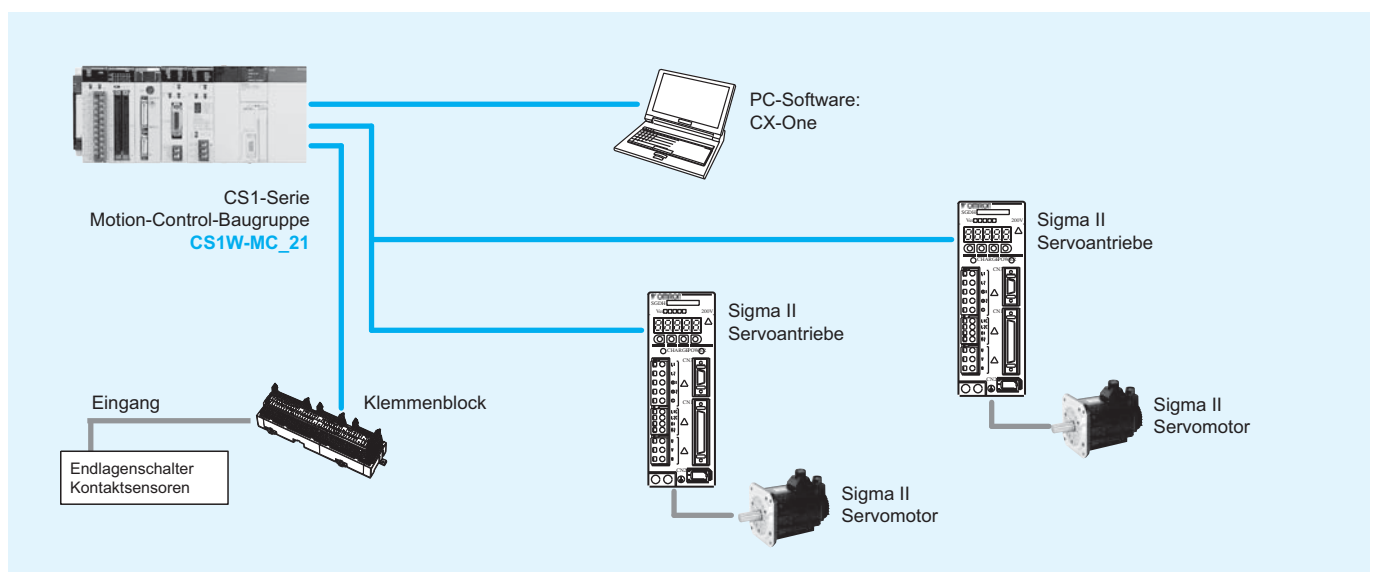
- Hochgeschwindigkeitssteuerung von bis zu 4 Achsen in einer Baugruppe und bis zu 76 Achsen je SPS (19 Baugruppen x 4 Achsen) (vorausgesetzt, dass die Leistung der Spannungsversorgungs-Baugruppe nicht überschritten wird).
- Wickelvorgänge sind mit Hilfe der Traverse-Funktion schnell und mühelos steuerbar.
- Extrem schnelles Ansprechen auf Befehle der CPU-Baugruppe (8 ms bei 2 Achsen, 13 ms bei 4 Achsen).
- Impulsgeber-Ansprechrates von 2 MImpulse/s mit 4-facher Frequenzmultiplikation möglich für Anwendungsbereiche mit schnellen Hochpräzisions-Servomotoren.
- D-Interrupt-Code-Ausgänge zur CPU-Baugruppe am Ende der Positionierung oder an spezifizierten Positionen (D-Code-Ausgabezeit: max. 3,3 ms).
- Windows-basierte Programmiersoftware CX-Motion Verwenden Sie benutzerdefinierte Mnemonik anstelle von G-Codes zur Vereinfachung der Entwicklung und Analyse von MC-Programmen.
- Servo-Datenaufzeichnungsfunktion von CX-Motion zur Aufzeichnung von Fehlerzähleränderungen oder Motordrehzahlen.
- Automatische Ladefunktion MC-Programme und Positionierungsdaten können automatisch aus dem Computerspeicher heruntergeladen werden, wenn sie von der MC-Baugruppe benötigt werden.



## Funktion

Der Motion-Controller verfügt über Analogausgänge und Inkrementalwertrückführung für bis zu 4 Achsen und unterstützt die G-Sprache zur Programmerstellung. Multitasking ermöglicht es, die Achsen unabhängig voneinander zu steuern, wodurch sich ein breiterer Anwendungsbereich ergibt.

## Systemkonfiguration



**Technische Daten**

**Allgemein**

<b>Produktbezeichnung</b>	<b>CS1W-MC421-V1</b>	<b>CS1W-MC221-V1</b>
<b>Klassifizierung</b>	CS1 Spezial-E/A-Baugruppe	
<b>Steuerungsart</b>	Geschlossener Regelkreis mit automatischer trapez- oder S-förmiger Beschleunigungs-/Verzögerungskurve	
<b>Steuerausgänge</b>	Analog	
<b>Interne Programmiersprache</b>	G-Sprache (Programm wird über Befehl aus dem Anwenderprogramm der CPU-Baugruppe gestartet).	
<b>Gesteuerte Achsen</b>	max. 4 Achsen	max. 2 Achsen
<b>Maximaler Positionswert</b>	-39.999.999 bis 39.999.999 (bei Mindesteinstelleinheit 1)	
<b>Synchrone Achsensteuerung</b>	max. 4 Achsen	max. 2 Achsen
<b>Positionierung</b>	<b>Lineare Interpolation</b>	max. 4 Achsen
	<b>Kreisbogeninterpolation</b>	max. 2 Achsen in einer Ebene
	<b>Spiral-Interpolation</b>	2-Achsen-Kreisbogeninterpolation in einer Ebene + Positionierungsachse
	<b>Traverse-Funktion</b>	2-Achsen-Traverse-Positionierung
	<b>Endloser Vorschub</b>	Endloser Vorschub für eine oder mehrere Achsen
<b>Interrupt-gesteuerte Positionierung</b>	Interrupt-gesteuerte Positionierung für spezifizierte Achsen (Positionierung ohne Interrupt möglich.)	
<b>Task-Programmierungskapazität</b>	<b>Anzahl der Tasks</b>	max. 4 Tasks
	<b>Anzahl der Programme</b>	25 Programme bei Nutzung von 4 Tasks
	<b>Programmkapazität</b>	500 Blöcke je Task bei Nutzung von 4 Tasks
		max. 2 Tasks
		50 Programme bei Nutzung von 2 Tasks
		1.000 Blöcke je Task bei Nutzung von 2 Tasks

**CX-Motion: Windows-basierte Unterstützungssoftware**

<b>Produktbezeichnung</b>	WS02-MCTC1-EV□
<b>Unterstützte MC-Baugruppen</b>	CS1W-MC221/421, C200H-MC221 und CV500-MC221/421
<b>Geeignete Computer</b>	Betriebssystem: Windows 95/98 oder Windows NT Version 4.0
<b>Funktionen</b>	Für die Steuerung der MC-Baugruppe erforderliche Funktionen: Erstellen/Bearbeiten/Speichern/Ausdrucken von Systemparametern, Positionierungsdaten und MC-Programmen; Funktionsüberwachung der MC-Baugruppe

**Bestellinformationen**

**Motion-Control-Baugruppe**

Bezeichnung	Produktbezeichnung
2-Achsen-Motion-Controller-Baugruppe.	CS1W-MC221-V1
4-Achsen-Motion-Controller-Baugruppe.	CS1W-MC421-V1

**Kabel für Servoantriebe der Sigma-II-Serie**

Beschreibung	Angeschlossen an	Produktbezeichnung
Achsensteuerkabel (1 Achse)	Motion-Controller-Baugruppen CS1W-MC221 (1 Kabel erforderlich) CS1W-MC421 (2 Kabel erforderlich)	1 m R88A-CPW001M1
		2 m R88A-CPW002M1
		3 m R88A-CPW003M1
		5 m R88A-CPW005M1
Achsensteuerkabel (2 Achsen)	Motion-Controller-Baugruppen CS1W-MC221 (1 Kabel erforderlich) CS1W-MC421 (2 Kabel erforderlich)	1 m R88A-CPW001M2
		2 m R88A-CPW002M2
		3 m R88A-CPW003M2
		5 m R88A-CPW005M2

**E/A-Klemmenblock und Kabels**

Beschreibung	Zum Anschluss an Motion-Controller-Baugruppe	Produktbezeichnung
Klemmenblock	CS1W-MC221	- XW2B-20J6-6
	CS1W-MC421	- XW2B-40J6-7
Kabel zwischen SPS-Baugruppe und Klemmenblock.	CS1W-MC221 CS1W-MC421	1 m XW2Z-100J-F1

**Computersoftware**

Spezifikationen	Produktbezeichnung
CX-One	CX-One

SÄMTLICHE ABMESSUNGEN IN MILLIMETER.  
Umrechnungsfaktor von Millimeter in Zoll: 0,03937. Umrechnungsfaktor von Gramm in Unzen: 0,03527.